


<b>Prüfbericht-Nr.:</b> <i>Test report no.:</i>	CN25KSJM 001	<b>Auftrags-Nr.:</b> <i>Order no.:</i>	168531276	Seite 1 von 28 Page 1 of 28
<b>Kunden-Referenz-Nr.:</b> <i>Client reference no.:</i>	2492816	<b>Auftragsdatum:</b> <i>Order date:</i>	2025-01-08	
<b>Auftraggeber:</b> <i>Client:</i>	Yinergy Digital Power Technology Co., Ltd. Building 4&5, No. 161, Yuancheng Road, Qiantang District Hangzhou, 310018 Zhejiang P.R. China			
<b>Prüfgegenstand:</b> <i>Test item:</i>	Rechargeable Li-ion Battery			
<b>Bezeichnung / Typ-Nr.:</b> <i>Identification / Type no.:</i>	H2500- 4.8, H2500- 7.2, H2500- 9.6, H2500- 12			
<b>Auftrags-Inhalt:</b> <i>Order content:</i>	TÜV mark approval			
<b>Prüfgrundlage:</b> <i>Test specification:</i>	EN 62619:2017 IEC 62619:2017 EN 62477-1:2012+A11:2014+A1:2017+A12:2021			
<b>Wareneingangsdatum:</b> <i>Date of sample receipt:</i>	2022-12-24			
<b>Prüfmuster-Nr.:</b> <i>Test sample no.:</i>	A003884001-028			
<b>Prüfzeitraum:</b> <i>Testing period:</i>	2022-12-24 - 2023-01-28			
<b>Ort der Prüfung:</b> <i>Place of testing:</i>	TÜV Rheinland (Shenzhen) Co., Ltd.			
<b>Prüflaboratorium:</b> <i>Testing laboratory:</i>	TÜV Rheinland (Shenzhen) Co., Ltd.			
<b>Prüfergebnis*:</b> <i>Test result*:</i>	Pass			
<b>geprüft von:</b> <i>created by:</i>	<i>Locs Lai</i> Locs Lai	<b>genehmigt von:</b> <i>authorized by:</i>	<i>Stephen Huang</i> Stephen Huang	
<b>Datum:</b> <i>Date:</i>	2025-02-10	<b>Ausstellungsdatum:</b> <i>Issue date:</i>	2025-02-10	
<b>Stellung / Position:</b>	Sachverständige(r)/Expert	<b>Stellung / Position:</b>	Sachverständige(r)/Expert	
<b>Sonstiges /</b> <i>Other:</i>	<p>The test data was copied from report No. CN23A1QL 001 and CN23A1QL 002, since two samples are identical, except model's name and label. The report consists of below document:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- test report including cover pages (28 pages)</li> <li>- Attachment 1: Photo Documentation (11 pages)</li> <li>- Attachment 2: EN IEC 62311 Assessment of electronic and electrical equipment related to human exposure restrictions for electromagnetic fields (0 Hz – 300 GHz) (2 pages)</li> </ul> <p>Assessment of the section of EN 62477-1:2012+A11:2014+A1:2017+A12:2021 see Report No. CN25PHSP 001.</p>			
<b>Zustand des Prüfgegenstandes bei Anlieferung:</b> <i>Condition of the test item at delivery:</i>	Prüfmuster vollständig und unbeschädigt <i>Test item complete and undamaged</i>			
* Legende:	P(ass) = entspricht o.g. Prüfgrundlage(n)	F(ail) = entspricht nicht o.g. Prüfgrundlage(n)	N/A = nicht anwendbar	N/T = nicht getestet
* Legend:	P(ass) = passed a.m. test specification(s)	F(ail) = failed a.m. test specification(s)	N/A = not applicable	N/T = not tested
<p><b>Dieser Prüfbericht bezieht sich nur auf das o.g. Prüfmuster und darf ohne Genehmigung der Prüfstelle nicht auszugsweise vervielfältigt werden. Dieser Bericht berechtigt nicht zur Verwendung eines Prüfzeichens.</b> <i>This test report only relates to the above mentioned test sample. Without permission of the test center this test report is not permitted to be duplicated in extracts. This test report does not entitle to carry any test mark.</i></p>				

Prüfbericht-Nr.: CN25KSJM 001  
Test report no.:

Seite 2 von 28  
Page 2 of 28

**Anmerkungen**  
Remarks

1	<p>Alle eingesetzten Prüfmittel waren zum angegebenen Prüfzeitraum gemäß eines festgelegten Kalibrierungsprogramms unseres Prüfhauses kalibriert. Sie entsprechen den in den Prüfprogrammen hinterlegten Anforderungen. Die Rückverfolgbarkeit der eingesetzten Prüfmittel ist durch die Einhaltung der Regelungen unseres Managementsystems gegeben. Detaillierte Informationen bezüglich Prüfkonditionen, Prüfequipment und Messunsicherheiten sind im Prüflabor vorhanden und können auf Wunsch bereitgestellt werden.</p> <p><i>The equipment used during the specified testing period was calibrated according to our test laboratory calibration program. The equipment fulfils the requirements included in the relevant standards. The traceability of the test equipment used is ensured by compliance with the regulations of our management system. Detailed information regarding test conditions, equipment and measurement uncertainty is available in the test laboratory and could be provided on request.</i></p>
2	<p>Wie vertraglich vereinbart, wurde dieses Dokument nur digital unterzeichnet. Der TÜV Rheinland hat nicht überprüft, welche rechtlichen oder sonstigen diesbezüglichen Anforderungen für dieses Dokument gelten. Diese Überprüfung liegt in der Verantwortung des Benutzers dieses Dokuments. Auf Verlangen des Kunden kann der TÜV Rheinland die Gültigkeit der digitalen Signatur durch ein gesondertes Dokument bestätigen. Diese Anfrage ist an unseren Vertrieb zu richten. Eine Umweltgebühr für einen solchen zusätzlichen Service wird erhoben. Informationen zur Verifizierung der Authentizität unserer Dokumente erhalten Sie auf folgender Webseite: <a href="http://go.tuv.com/digital-signature">go.tuv.com/digital-signature</a></p> <p><i>As contractually agreed, this document has been signed digitally only. TUV Rheinland has not verified and unable to verify which legal or other pertaining requirements are applicable for this document. Such verification is within the responsibility of the user of this document. Upon request by its client, TUV Rheinland can confirm the validity of the digital signature by a separate document. Such request shall be addressed to our Sales department. An environmental fee for such additional service will be charged. For information on verifying the authenticity of our documents, please visit the following website: <a href="http://go.tuv.com/digital-signature">go.tuv.com/digital-signature</a></i></p>
3	<p>Prüfklausel mit der Note * wurden an qualifizierte Unterauftragnehmer vergeben und sind unter der jeweiligen Prüfklausel des Berichts beschrieben. Abweichungen von Prüfspezifikation(en) oder Kundenanforderungen sind in der jeweiligen Prüfklausel im Bericht aufgeführt.</p> <p><i>Test clauses with remark of * are subcontracted to qualified subcontractors and described under the respective test clause in the report. Deviations of testing specification(s) or customer requirements are listed in specific test clause in the report.</i></p>
4	<p>Die Entscheidungsregel für Konformitätserklärungen basierend auf numerischen Messergebnissen in diesem Prüfbericht basiert auf der "Null-Grenzwert-Regel" und der "Einfachen Akzeptanz" gemäß ILAC G8:2019 und IEC Guide 115:2021, es sei denn, in der auf Seite 1 dieses Berichts genannten angewandten Norm ist etwas anderes festgelegt oder vom Kunden gewünscht. Dies bedeutet, dass die Messunsicherheit nicht berücksichtigt wird und daher auch nicht im Prüfbericht angegeben wird. Zu weiteren Informationen bezüglich des Risikos durch diese Entscheidungsregel siehe ILAC G8:2019.</p> <p><i>The decision rule for statements of conformity, based on numerical measurement results, in this test report is based on the "Zero Guard Band Rule" and "Simple Acceptance" in accordance with ILAC G8:2019 and IEC Guide 115:2021, unless otherwise specified in the applied standard mentioned on Page 1 of this report or requested by the customer. This means that measurement uncertainty is not taken in account and hence also not declared in the test report. For additional information to the resulting risk based of this decision rule please refer to ILAC G8:2019.</i></p>

<b>Test report no.: CN25KSJM 001 Attachment 2</b>		<b>Page 1 of 2</b>	
Prüfbericht-Nr.:		Seite 1 von 2	
<b>Clause</b> Absatz	<b>Requirements – Tests</b> Anforderungen - Prüfungen	<b>Measuring results – Remarks</b> Messergebnisse – Bemerkungen	<b>Result</b> Ergebnis

<p><b>Attachment 2</b> <b>EN IEC 62311</b></p> <p><b>Assessment of electronic and electrical equipment related to human exposure restrictions for electromagnetic fields (0 Hz – 300 GHz)</b></p>
---

5	Performance of assessments	Evaluation refer to Page 2	P
5.1	Assessment methods		P
	- Simplified assessment (possible for particular cases)		N/A
	- Measurement		N/A
	- Calculation		N/A
5.2	Frequency range under assessment for unintentional radiation		P
5.3	General procedure for the assessment of equipment		P
6	Uncertainty		P
6.1	General		N/A
6.2	Consideration of uncertainty for compliance		N/A
7	Considerations on sources with multiple frequencies and non-uniformity of fields		N/A
7.1	Sources with multiple frequencies		N/A
7.2	Exposure to non-uniform fields		N/A
8	Evaluation of compliance to limits		P

<b>Test report no.: CN25KSJM 001 Attachment 2</b>		<b>Page 2 of 2</b>	
Prüfbericht-Nr.:		Seite 2 von 2	
<b>Clause</b> Absatz	<b>Requirements – Tests</b> Anforderungen - Prüfungen	<b>Measuring results – Remarks</b> Messergebnisse – Bemerkungen	<b>Result</b> Ergebnis

<b>General Information</b>	
<b>Auftraggeber:</b> Client:	Yinergy Digital Power Technology Co., Ltd.
<b>Prüfgegenstand:</b> Test item:	Rechargeable Li-ion Battery
<b>Bezeichnung / Typ-Nr.:</b> Identification / Type no.:	H2500- 4.8, H2500- 7.2, H2500- 9.6, H2500- 12
<b>Prüfgrundlage:</b> Test specification:	EN IEC 62311: 2020

### Evaluation of Human Exposure to Electromagnetic Fields 0Hz-300GHz

The equipment is a Rechargeable Li-ion Battery with low power consumption, it does incorporate only non-intentional radiators, but does not contain radio transmitters; the typical usage, installation and physical characteristics make the equipment inherently compliant with all applicable EMF exposure levels according to Clause 5.3, EN IEC 62311: 2020.

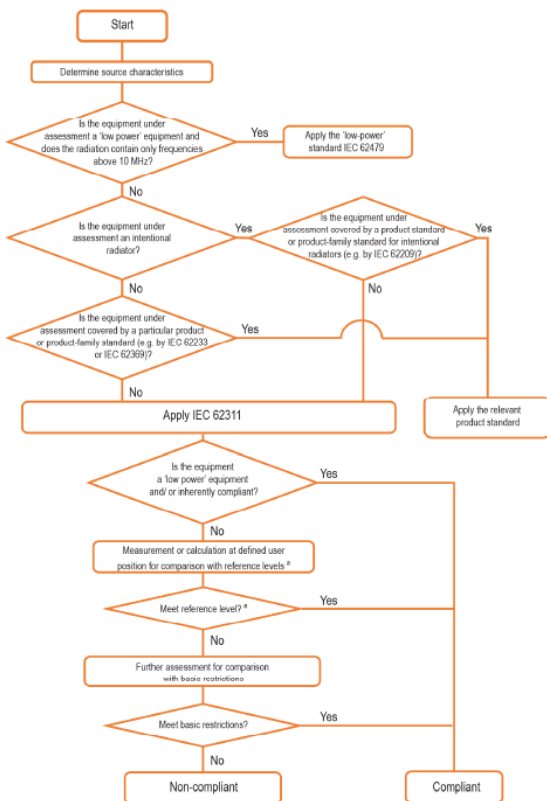




PHOTO DOCUMENTATION

CN25KSJM 001

for

Rechargeable Li-ion Battery

H2500- 4.8, H2500- 7.2,

H2500- 9.6, H2500- 12

Yinergy Digital Power Technology Co., Ltd.



This documentation consists of 11 pages (excluding this cover page)



Photo 1 Battery system

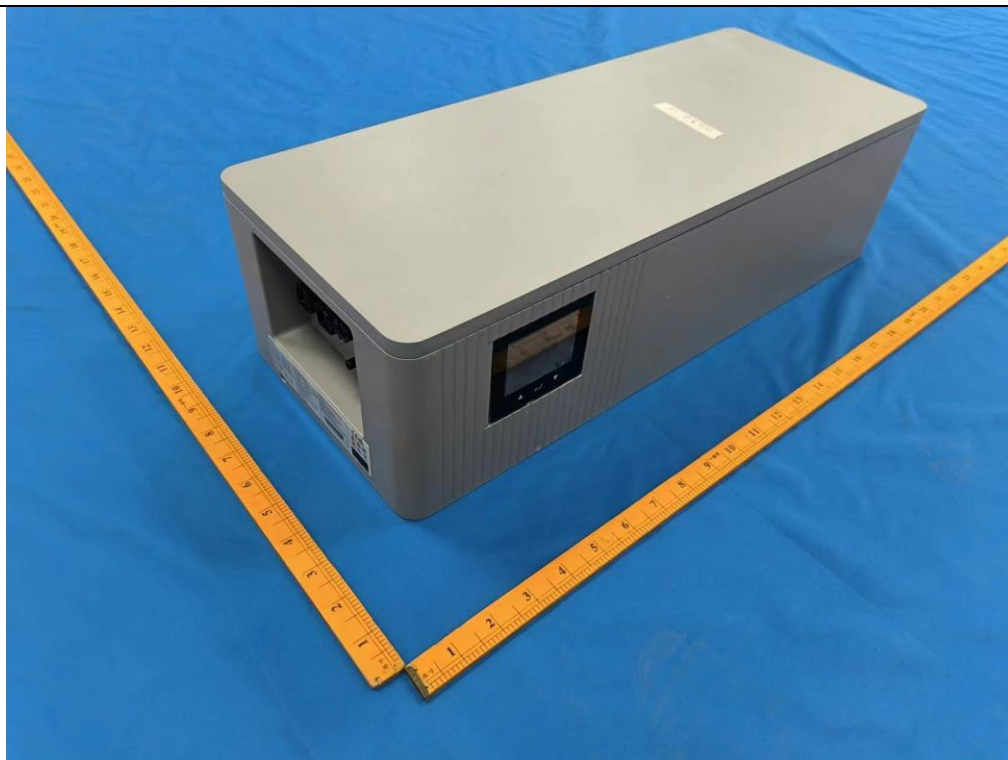


Photo 2 Enclosure of BMS box



Photo 3 Enclosure of BMS box



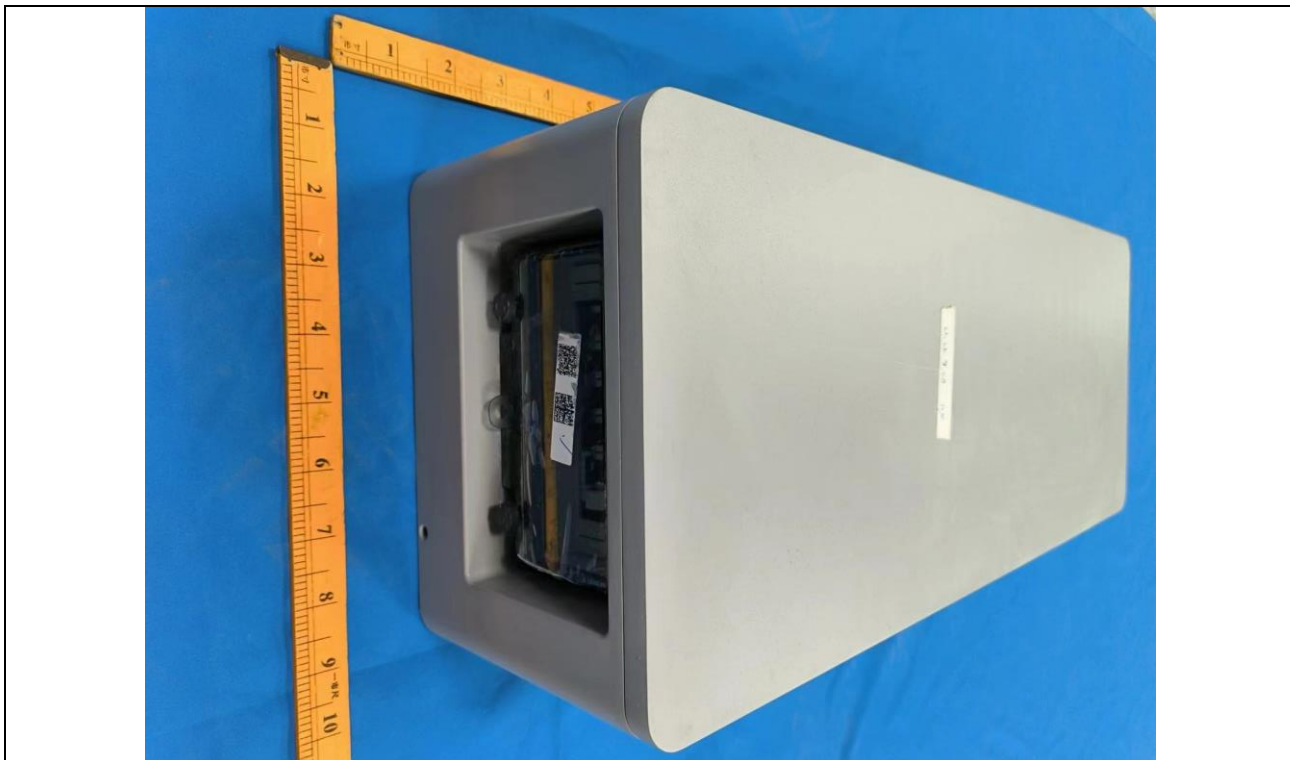


Photo 4 Enclosure of BMS box

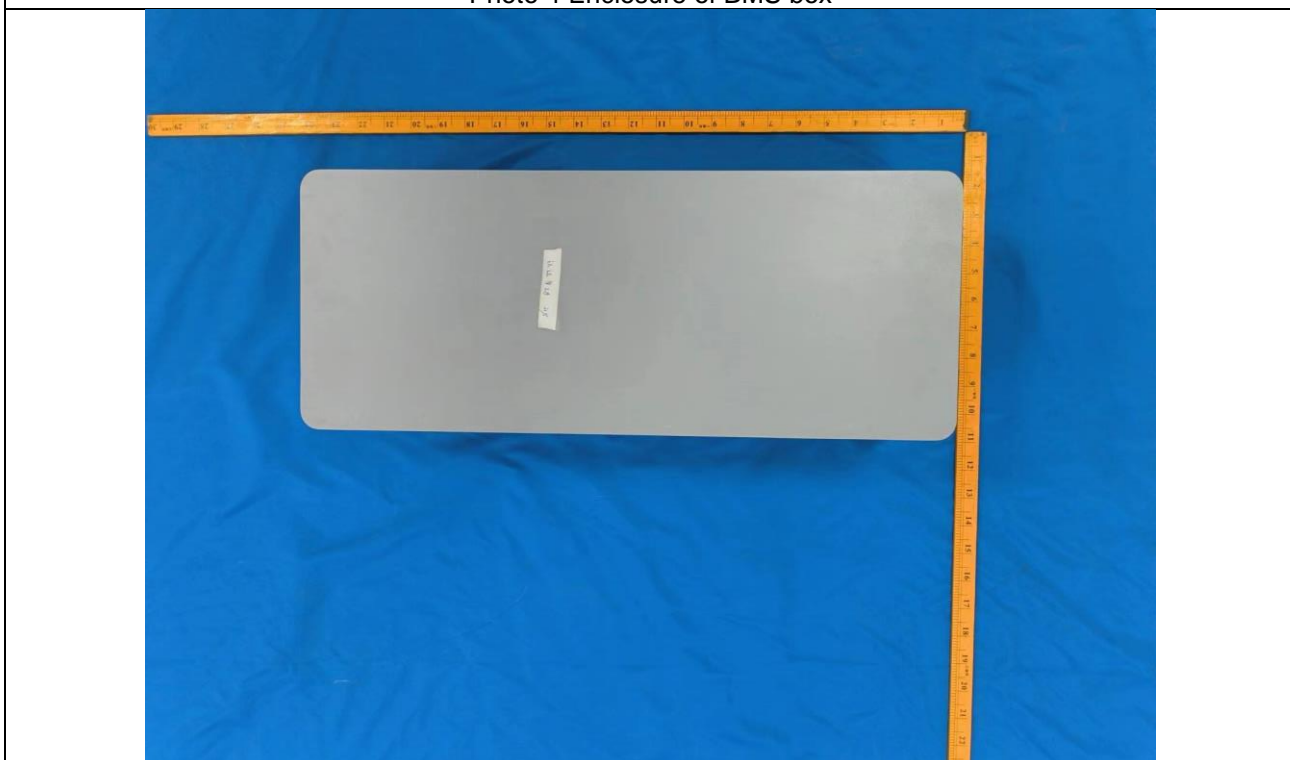


Photo 5 Enclosure of BMS box



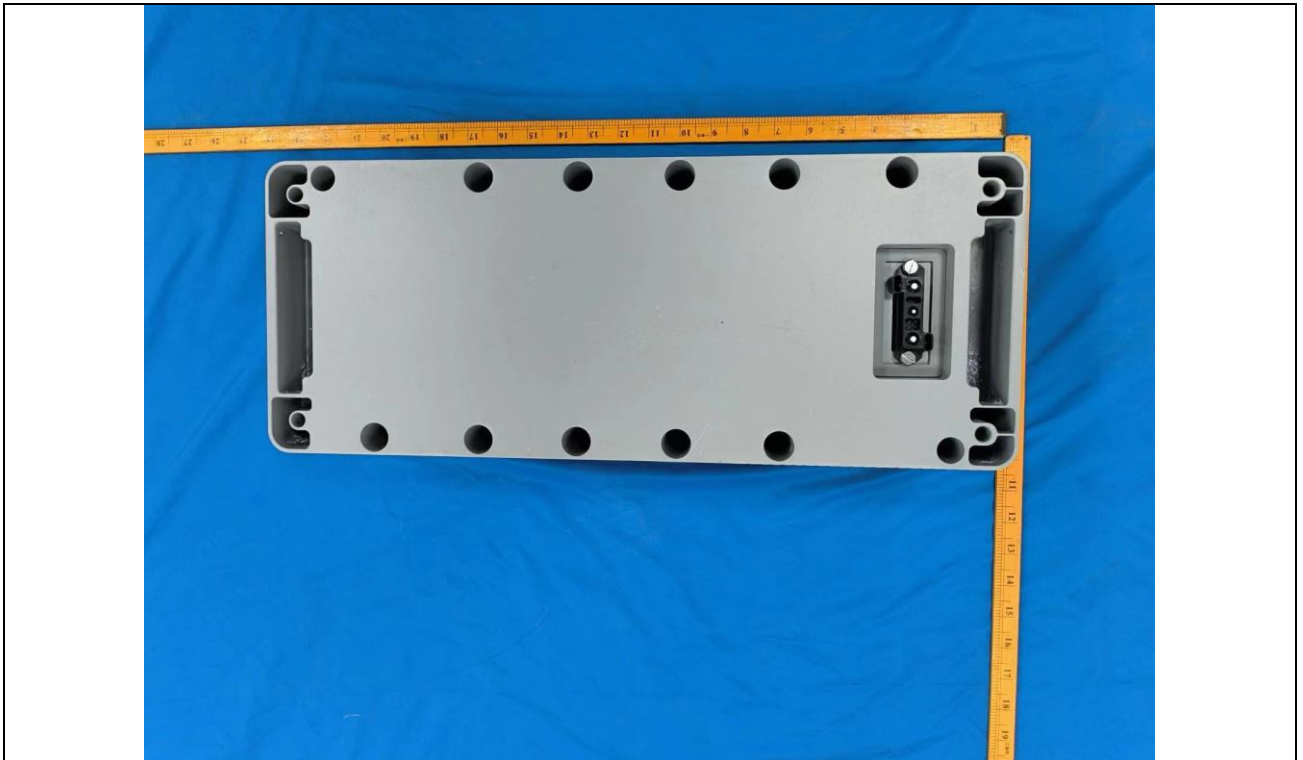


Photo 6 Enclosure of BMS box

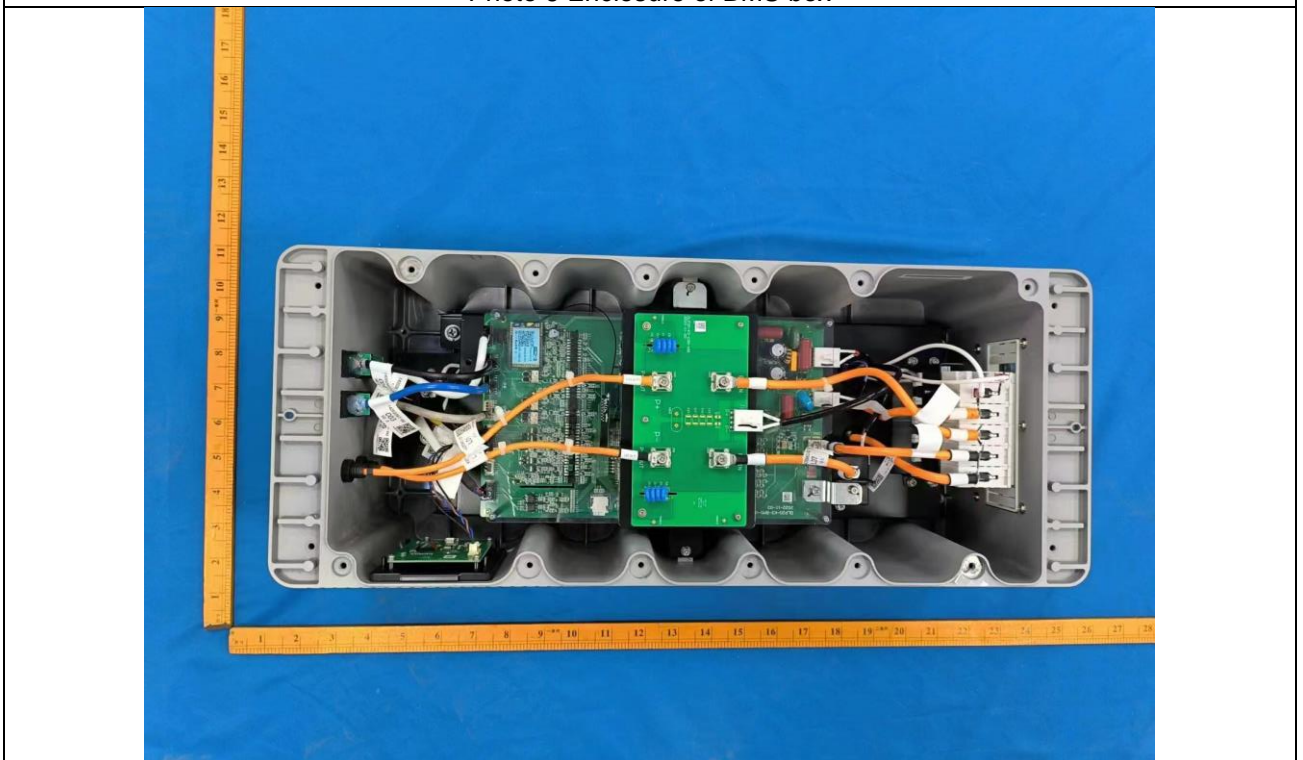


Photo 7 Remove the top enclosure of BMS box

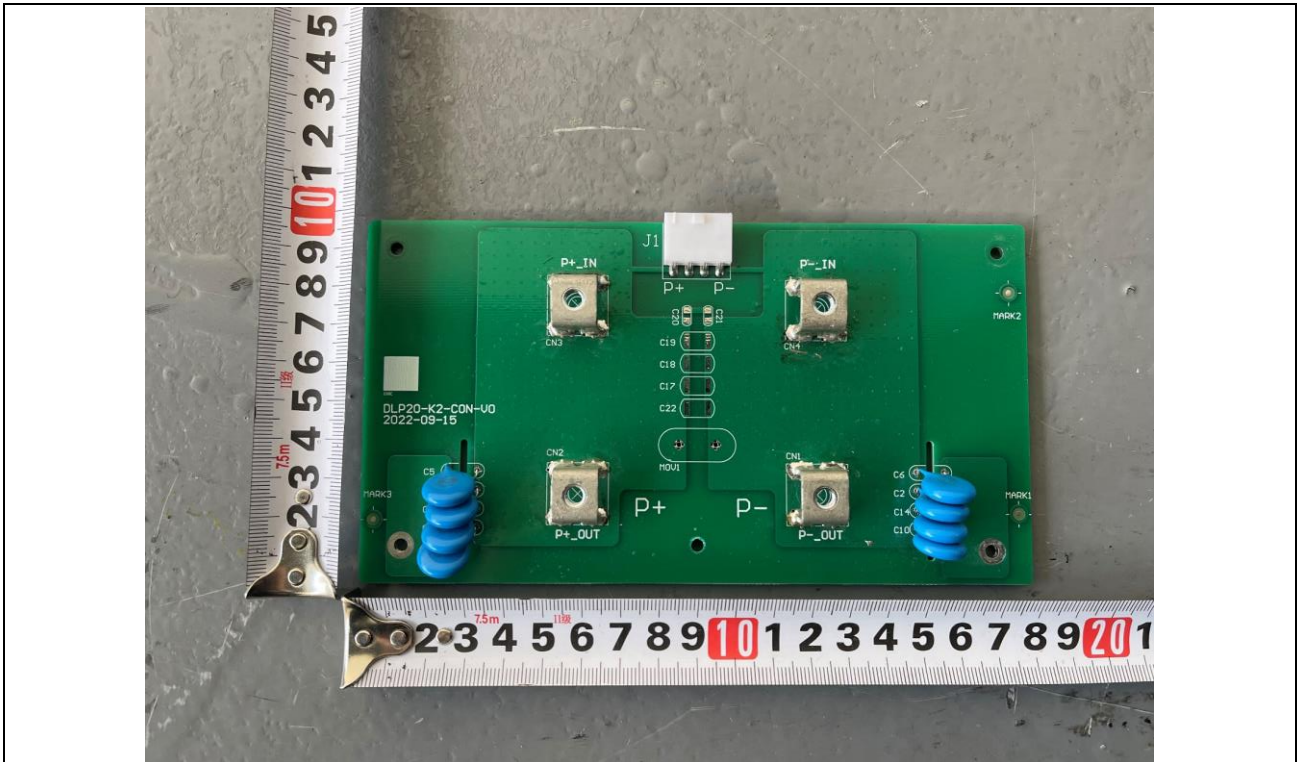


Photo 8 EMI board

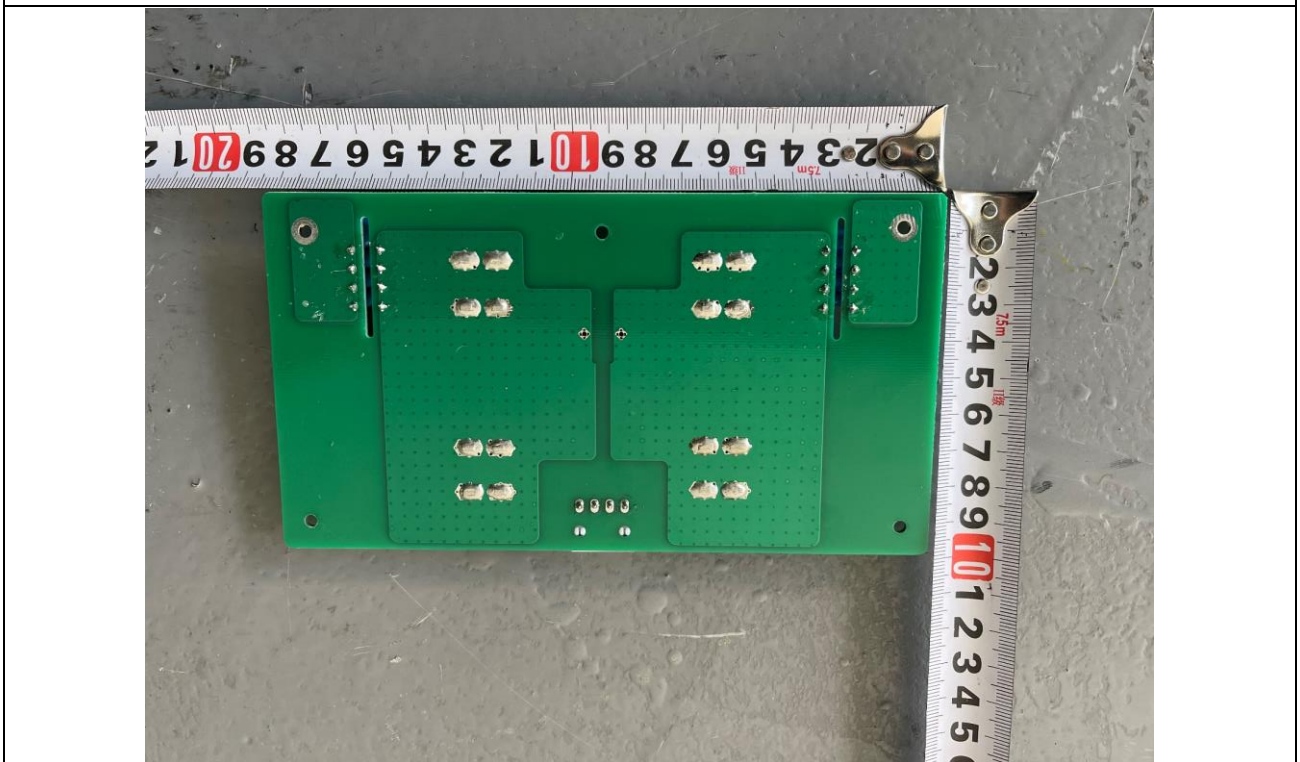


Photo 9 EMI board



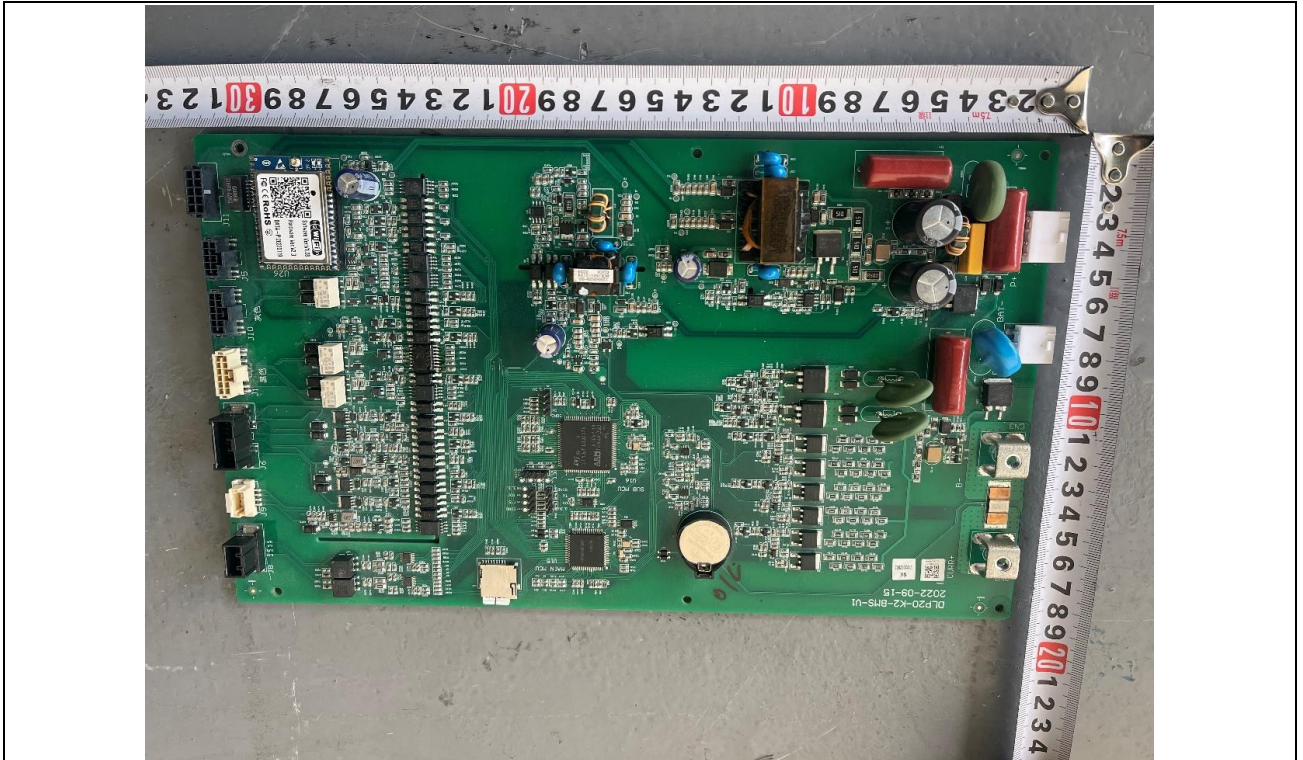


Photo 10 BMS board

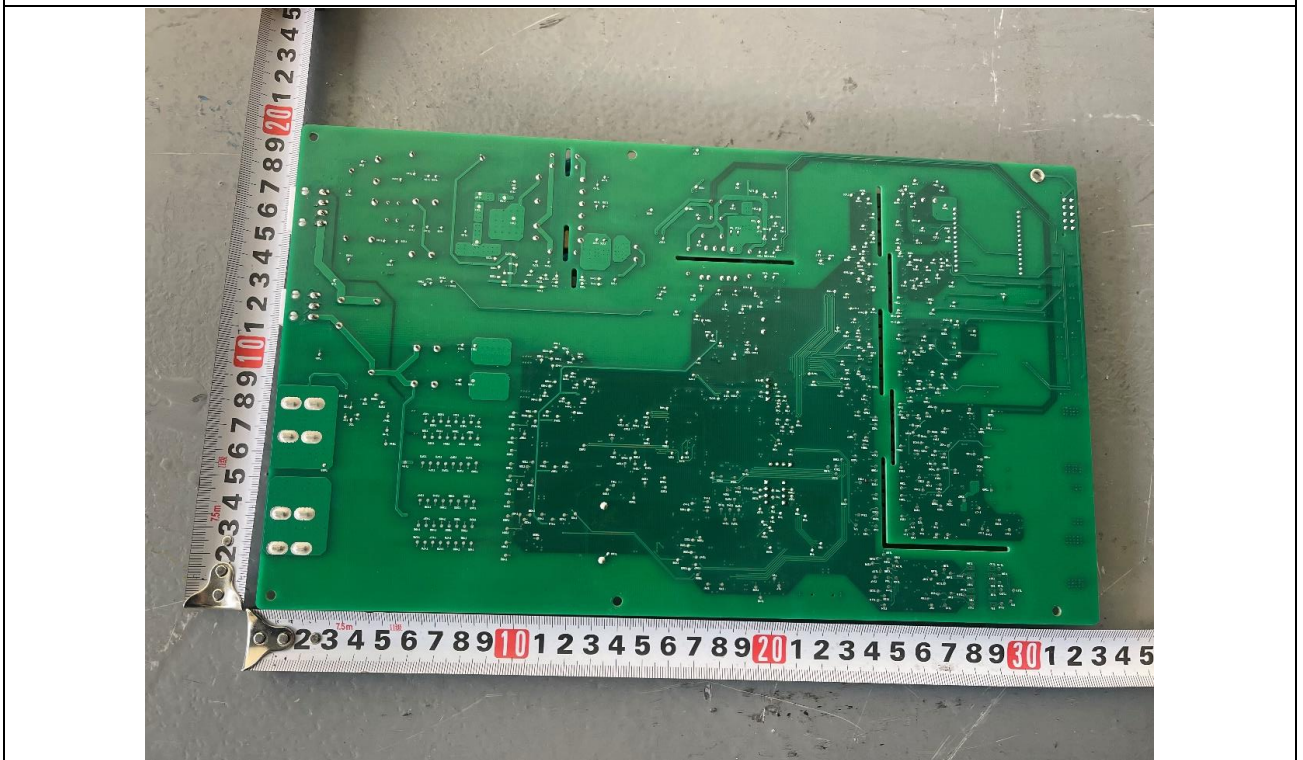


Photo 11 BMS board





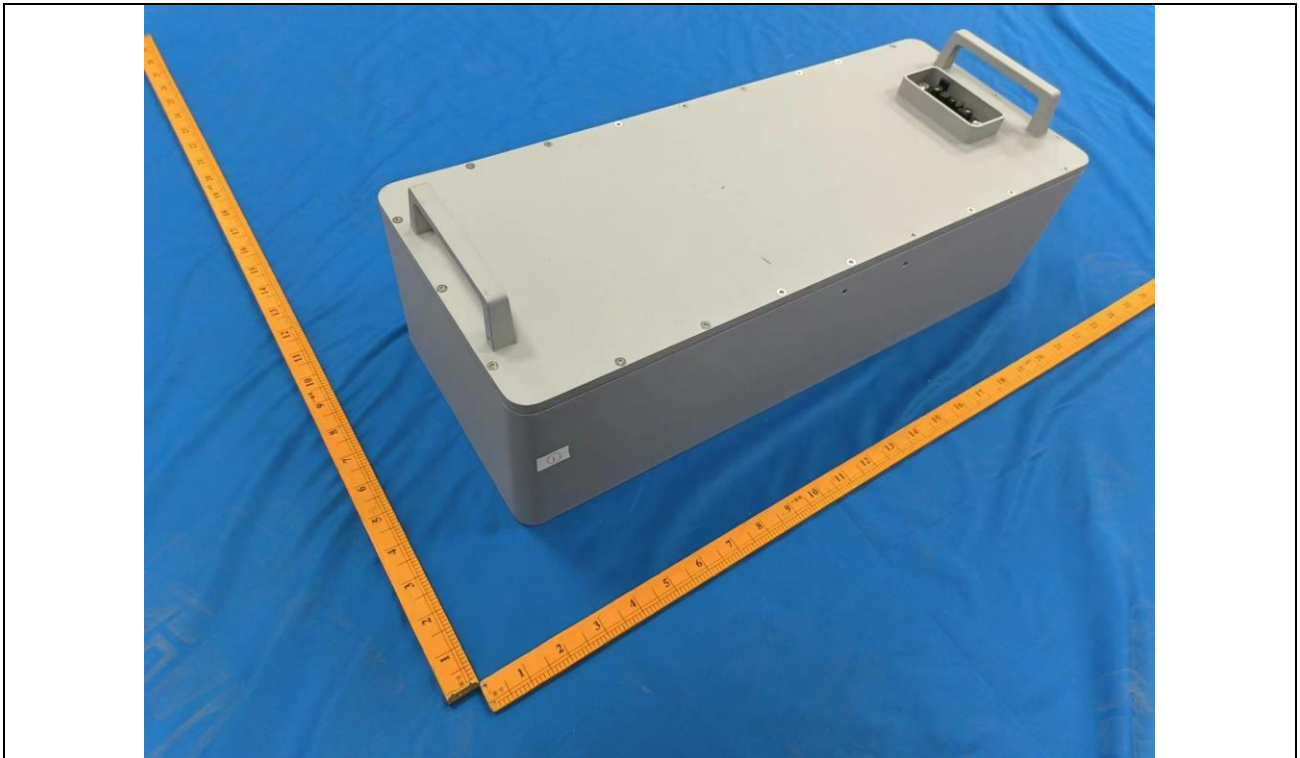


Photo 14 Battery module

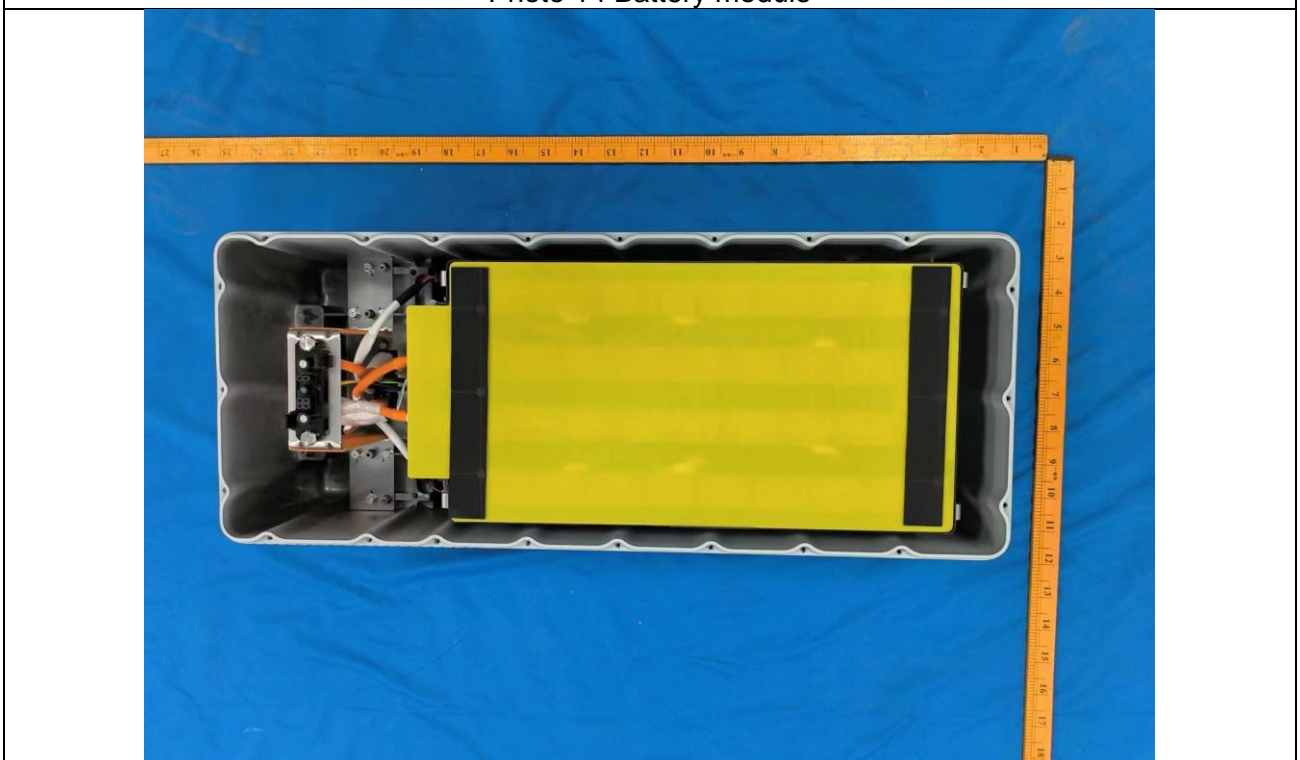


Photo 15 Remove the top cover of battery module



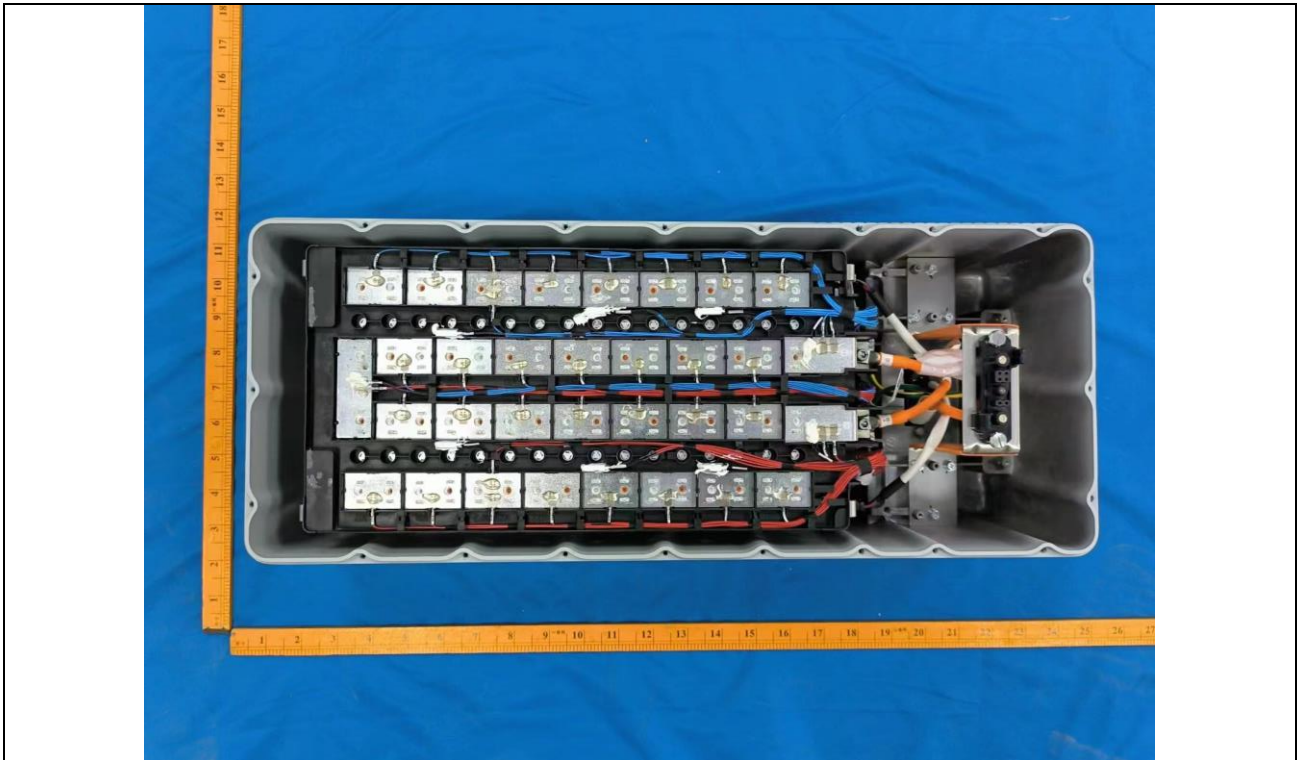


Photo 16 Remove the top cover of battery module

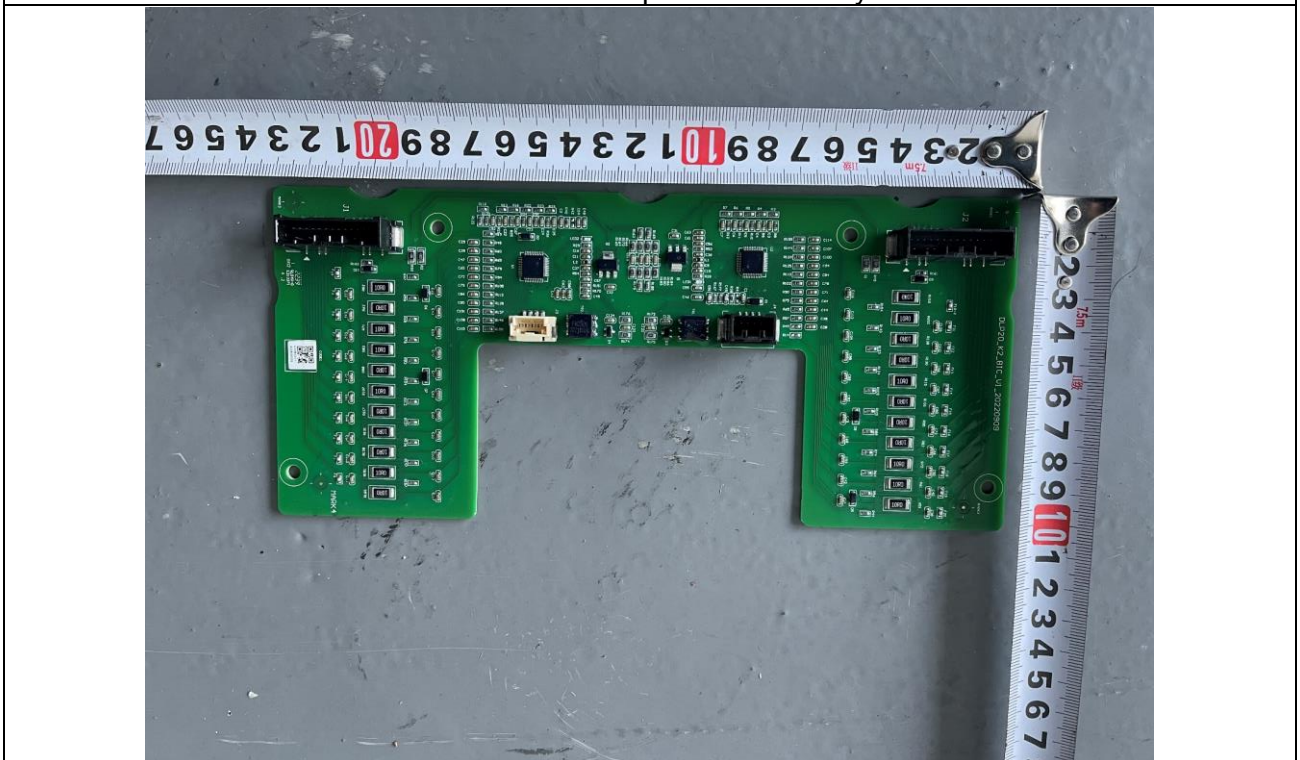


Photo 17 Internal PCB of battery module



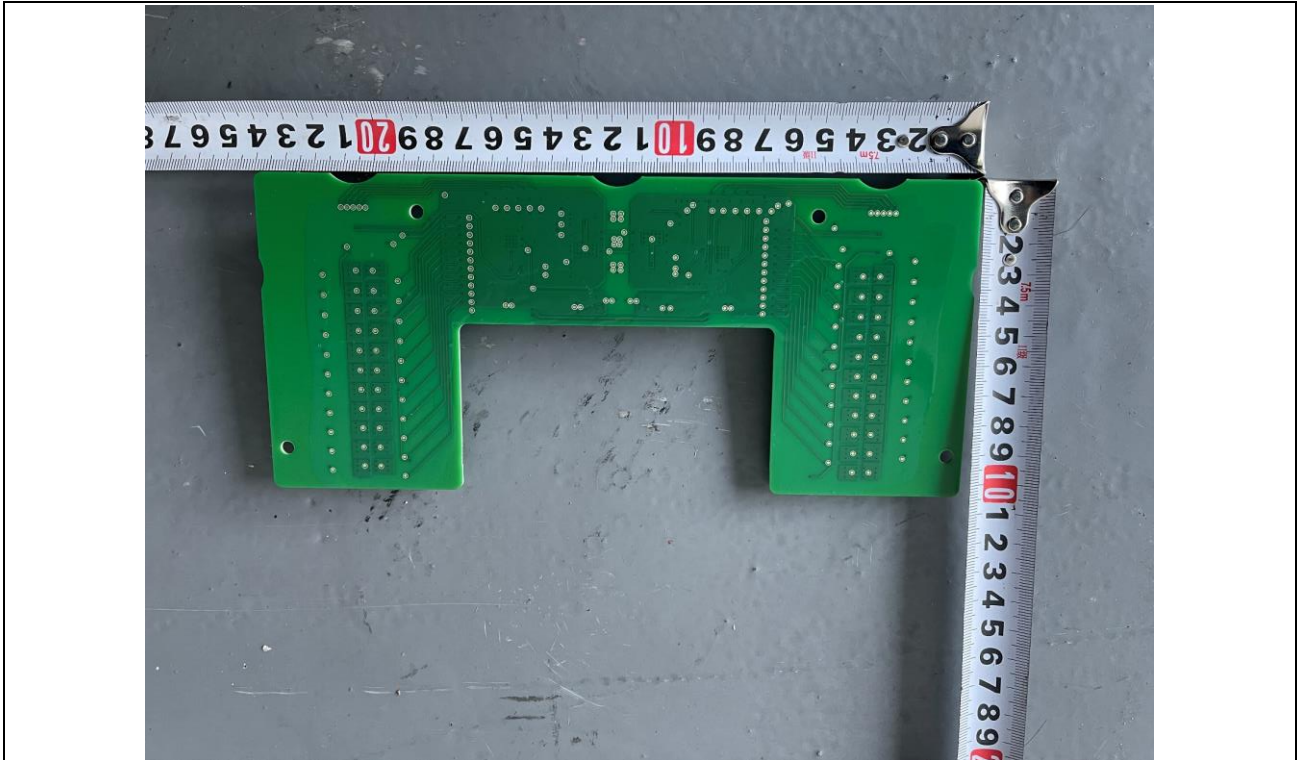


Photo 18 Internal PCB of battery module



Photo 19 Battery base

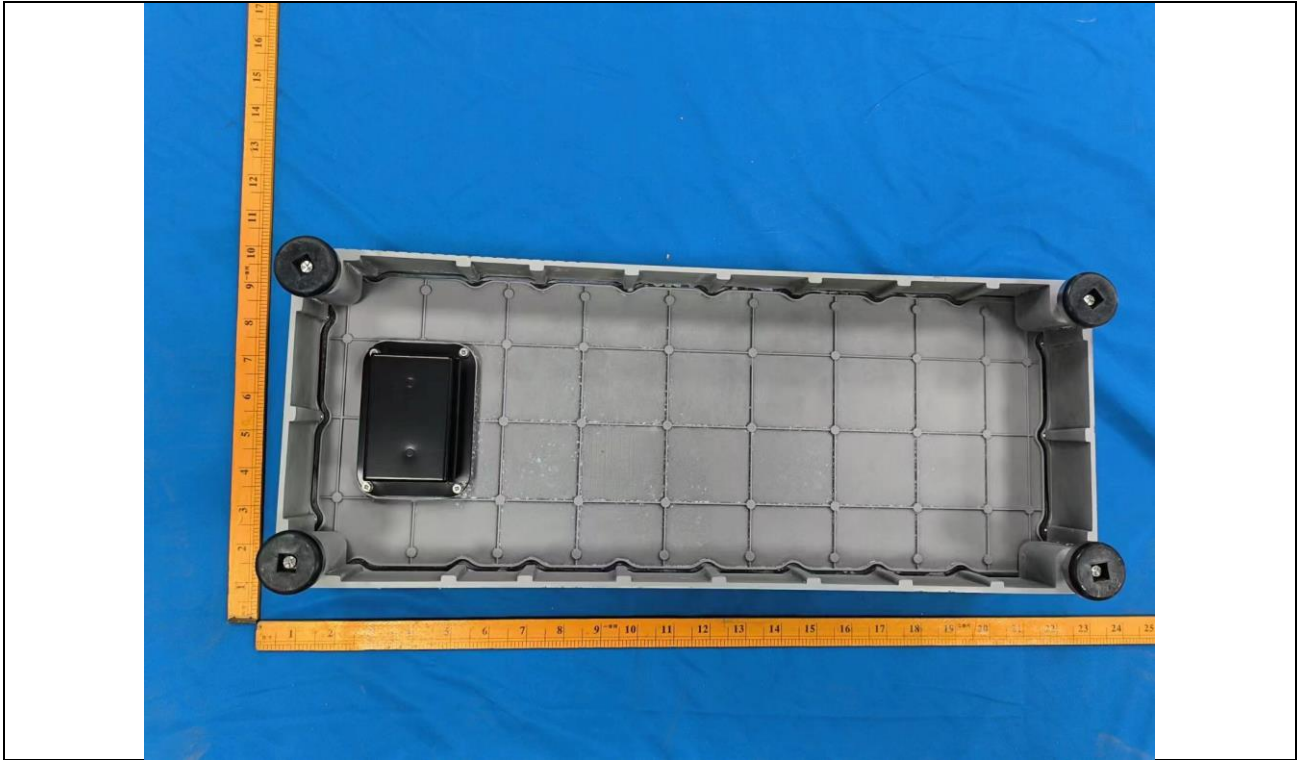


Photo 20 Battery base